








CALIDAD Y DISEÑO QUALITY & DESIGN		DISEÑO ESTAMPACION PRINTING DESIGN		<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
				<input type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO
TINTURA DYE				<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
				<input type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO
COMPOSICION COMPOSITION					
TITULO COUNT					
Urdimbre Warp		Pes/co Pes/co			
Trama Weft		Pes/co Pes/co			
DENSIDAD URDIMBRE WARP DENSITY		DENSIDAD TRAMA WEFT DENSITY			
ANCHO ACABADO WIDTH FINISHED		PESO / m2 WEIGHT SQM			
LIGAMENTO WAVE OF A FABRIC					
SOLIDEZ AL FROTE RUBBING FASTNESS		EN SECO IN DRY STATE	Urdimbre/Warp Trama/Weft	EN HUMEDO IN HUMID STATE	Urdimbre/Warp Trama/Weft
UNE-EN ISO 105-X12:1996					
SOLIDEZ AL LAVADO WASHING FASTNESS (60°C)		DERCARGA UNLOADING	Algodón/Cotton Poliéster/Polyester	DEGRADACION DEGRADATION	
UNE-EN ISO 105-C06:1997					
ESTABILIDAD DIMENSIONAL DIMENSIONAL STABILITY		Urdimbre/Warp Trama/Weft	Color Lino Colour Linen	Urdimbre/Warp Trama/Weft	
UNE-EN ISO 5077:1984					
SOLIDEZ AL PLANCHADO STRENGHT TO PLANCHE(110°C)		RESISTENCIA AL PILLING PILLING RESISTANCE			
UNE-EN ISO 105-X11:1994		UNE-EN ISO 12945-2			
SOLIDEZ A LA LUZ LIGHT FASTNESS		RESISTENCIA A LA ABRASION ABRASION RESISTANCE(martindale)			
UNE-EN ISO 105-B02:2000		UNE-EN ISO BS 2543-1995			
PARTIDA ARANCELARIA TARIFF CODE					
VALORADOS CON ESCALA DE GRISES EN DESCARGAS		VALORADOS CON ESCALA DE GRISES EN DEGRADACION		INTERPRETACION DEL GRADO DE PILLING	
5 - MUY BUENA- EXCELENTE 4 - BUENA 3 - MEDIANA 2 - MALA - DEFICIENTE 1 - MUY DEFICIENTE		5 - BUENA 3 - 4 - PERCEPTIBLE 1 - 2 - DEFICIENTE		6 - NINGUN CAMBIO VISUAL 5 - VELLOSIDAD SUPERFICIAL 4 - ALGUN PIL OCASIONAL 3 - FORMACION MODERADA 2 - VISIBLE Y ABUNDANTE 1 - MUY INTENSO	
				INDICES ESCALA DE AZULES	
				8 - EXCELENTE 7 - MUY BUENA 6 - BUENA 5 - REGULAR 4 - MEDIANA 3 - BAJA 2 - MALA - DEFICIENTE 1 - MUY DEFICIENTE	

Instrucciones de lavado





LAVADO

-  Programa normal a 30°C
-  Programa normal a 40°C
-  Programa normal a 60°C
-  Lavado a mano
-  Prohibición de lavado




LEJIADO

-  Prohibición de lejiao.
-  Puede utilizarse lejía.





PLANCHADO

-  Planchado max.110°C
-  Planchado max.150°C
-  Planchado max.200°C
-  Prohibición de planchado

SECADO A MAQUINA

-  Secado normal en tambor.
-  Secado a temperatura reducida.
-  Prohibición de secado en tambor.

LIMPIEZA EN SECO

-  Prohibición de limpieza en seco.
-  Lavado con todos los disolventes corrientes.
-  Lavado con disolventes fluorados y esencias minerales.
-  Lavado con esencias minerales y R 113.